



KESMAC

Teräksisellä otteella



Karjalan karhun voimalla

Kesmac Oy:n symboli on karhuntassu, eikä se ole sattumaa.

Yrityksemme toimii itärajalalla ja sijainnistamme on ollut yrityksellemme enemmän hyötyä kuin haittaa. Logistisesti maantie-, rautatie- ja vesireitit ovat lähellämme kuten myös Venäjän markkinat suurikokoisille säiliöille, kuljettimille ja muille materiaalinkäsittelylaitteille. Olemme onnistuneet saamaan motivoitunutta henkilöstöä tasaisen kasvumme tarpeisiin.

Karhua on kunnioitettu kansanuskomuksissa ympäri maailman, paikoitellen jopa palvottu – karhun talviunet ja herääminen ovat symboloineet elämän kiertokulkua ja jatkuvuutta. Myös karhunmetsästykseen on kautta aikain liittynyt uskomuksia, joiden kautta on pyritty olemaan luontevassa yhteydessä luonnon kiertokulkuun.

Haluamme olla yritys, jonka kanssa toimiminen on yhtä luontevaa ja selkeää. Olemme yritys, joka tarttuu töihin ja tulevaisuuden haasteisiin vahvalla, teräksisellä otteella.



Kesmac – monen leikkausmenetelmän konepaja



Suuret säiliöt ovat Kesmac Oy:n ominta alaa.

Kolme laserleikkausasemaa, vesileikkauslinja sekä perinteisemmät menetelmät antavat vaihtoehtovalikoimaa metallilevyjen leikkaukseen. Suurten kappaleiden ja mittavien osakokonaisuuksien toimittajana Kesmac Oy:llä on myös vahva kokemus koneistamisesta, erityisten säiliörakenteiden hitsaamisesta ja kokoonpanosta. Hitsauksessa on käytössä myös laserhitsaus ja 2 robottiasemaa.

Kaksi tuotantohallia

Kesälahden noin 2500 neliön tiloissa tapahtuu kappaleiden leikkaus, työstö ja muu valmisteleva käsittely. Vuonna 2007 Kiteelle valmistuneessa lähes 3000 neliön tilassa työskentelee yrityksen hitsaus- ja kokoonpanotiimi valmistuen suuria säiliörakenteita eri tilaajille pääosin vientiin.

Suunnittelupalvelua

Kolme omaa CAD/CAM -suunnittelijaamme sekä käytössämme oleva asiantuntija-verkosto tuovat tärkeän tieto-taitonsa suunnitteluprosessiin, jonka seurauksena on syntynyt jo useita innovatiivisia kokonaisuuksia vedenkäsittely- ja prosessiteollisuuden käyttöön sekä voimalaitosten ja konepajojen erityistarpeisiin. Suunnittelupalveluamme hyödyntävät myös meiltä alihankintaa tilaavat yritykset.

”Tartumme töihin ja tulevaisuuden haasteisiin vahvalla, teräksisellä otteella.”

Kuljetinvalmistusta

Kesmac Oy tunnetaan erilaisten kuljettimien ja materiaalinkäsittelylinjojen valmistajana. Hihna-, ketju- ja ruuvikuljettimet ovat käytössä eri alojen teollisuuslaitoksissa, joissa siirretään irtomateriaaleja tai eriytetään niitä toisistaan.

Automaattimustauslinja

Yrityksen erikoisuutena on PC-ohjattu 8-vaiheinen mustauskäsittely metallituotteille. Mustaus tuo paitsi tasaisen mustan pinnan myös korroosionkeston tuotteelle, eikä aiheuta termistä muuntelua tuotteeseen. Käsittelyn eri vaiheet voidaan ohjata ja säätää kappaleiden ja käyttötarkoituksen mukaan. Mustauksessa ei synny luonnolle haitallisia kemikaalijäämiä.





Paperimassan puhdistussäiliöt.



LASERLEIKKAUS – tehokasta ja nopeaa

Laserleikkauksen edut

- nopeus ja tarkkuus (0.15 mm)
- sileä leikkausjälki
- nestaus säästää raaka-ainetta
- kapea muutosvyöhyke
- soveltuu monille materiaaleille
- myös pienet sarjat
- putkiaukotukset laserilla

Kesmac Oy:llä on kolme laserleikkauksasemaa (2100 x 4300 mm), joista tehokkain 4200 W. Paksunkin teräksen (max 20 mm) lisäksi laitteisto sopii myös muovin, puun, messingin, alumiinin ja kumin leikkaamiseen. Laseriin on kytketty putkenpyörästyslaite, joka mahdollistaa aukkojen ja reikien tekemisen putkipalkkeihin.

Työprosessit etenevät tehokkaasti, kun saman katon alla on tarvittaessa jopa 225 tn voimalla toimiva särmäyspuristin, vankka levymankeili, laser- ja robotihitsausta sekä uutta aarpora-, säteispora ja jyrsinlaitteistoa. Mittatarkkuus toteutuu kautta linjan ja laser/vesileikkaus mahdollistavat erityisen tarkat leikkaukset myös erikoismateriaaleille.

Kesmacin Kiteen konepaja on keskittynyt suurten kappaleiden kuten säiliöiden ja teräsrakenteiden valmistamiseen ja kokoonpanoon. Käytössä on mm. 2 x 10 tn siltanosturit ja runsaasti kokoonpanotilaa sekä ammattitaitoiset asentajat.



VESILEIKKAUS – tarkkaa ja monipuolista

Vesileikkauksen etuna on mittatarkkuus (0.35 mm) ja leikkauksipinnalle hellävarainen käsittely. Jälkityöstön tarvetta ei ole ja neljän suuttimen ansiosta voidaan leikata jopa neljä kappaletta samanaikaisesti. Yli 4000 bar'in paineella leikkaava vesisuihku ei aiheuta termistä muuntelua materiaalille kuten polttoleikkaus, joten vesileikkaus sopii teräksen lisäksi myös erikoismetalleille sekä puulle, muoville, vanerille, lasikuidulle ja kivelle.

Kesmac Oy:n vesileikkauslinjalla (pöydän koko 3000 x 6000 mm) on myös kolme kääntyvää leikkauspäätä viisteille ja kartiorei'ille.

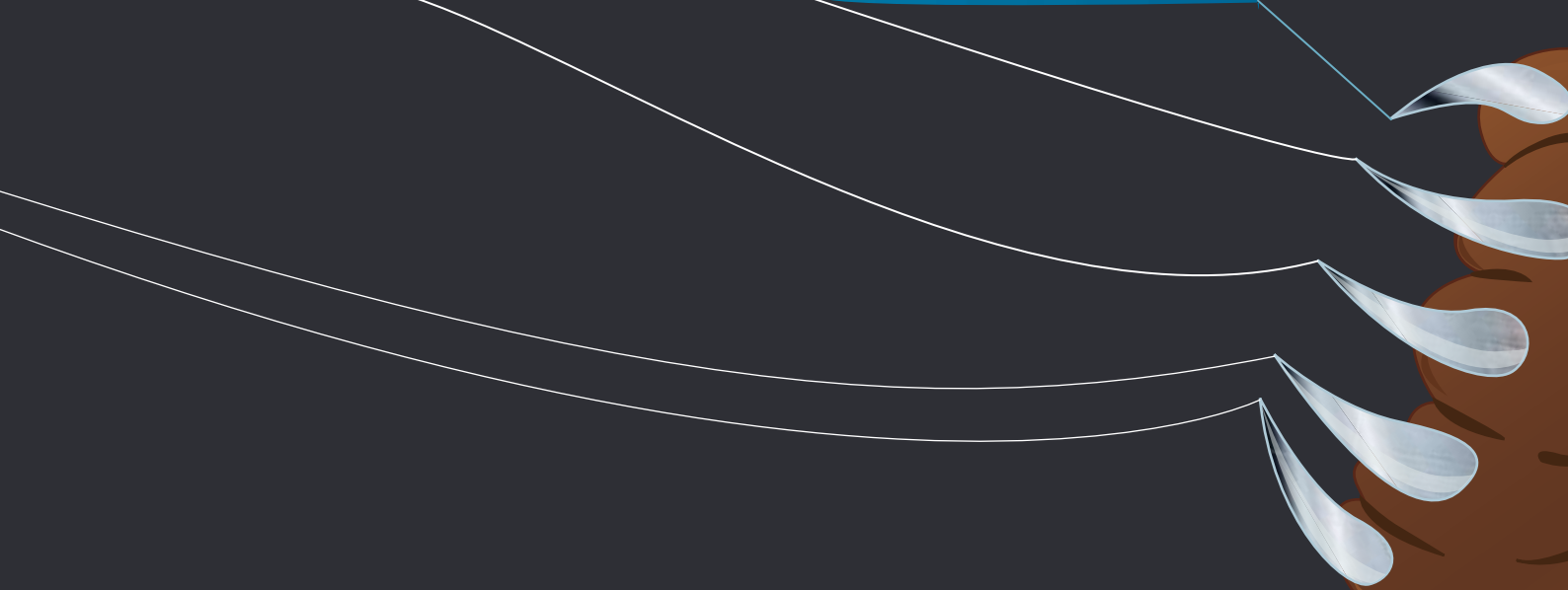


Vesileikkauksen edut

- tarkkuus (0.35 mm)
- myös paksuille materiaaleille (max 150 mm)
- kaikille materiaaleille
- neljä suutinta
- kääntyvä pää viisteille, 3 kpl
- ei lämpömuutoksia



Haponkestävän teräksen vesileikkausta.



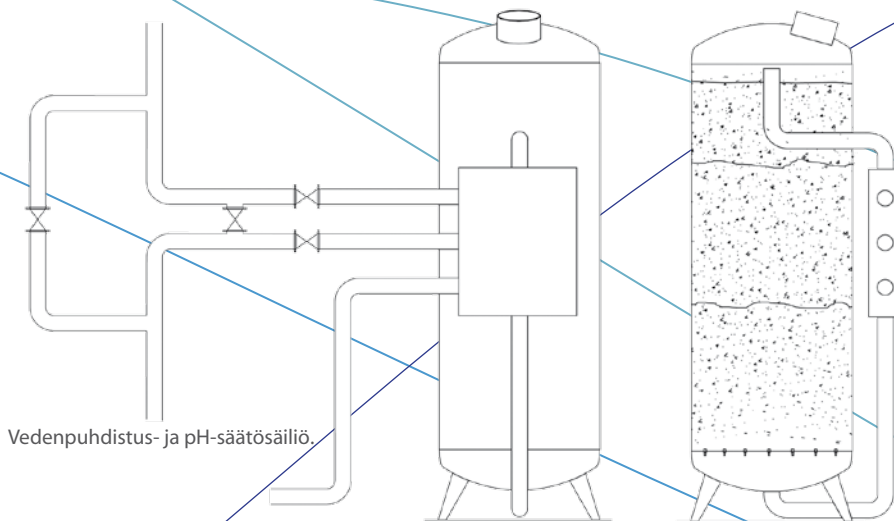
Kuljettimet

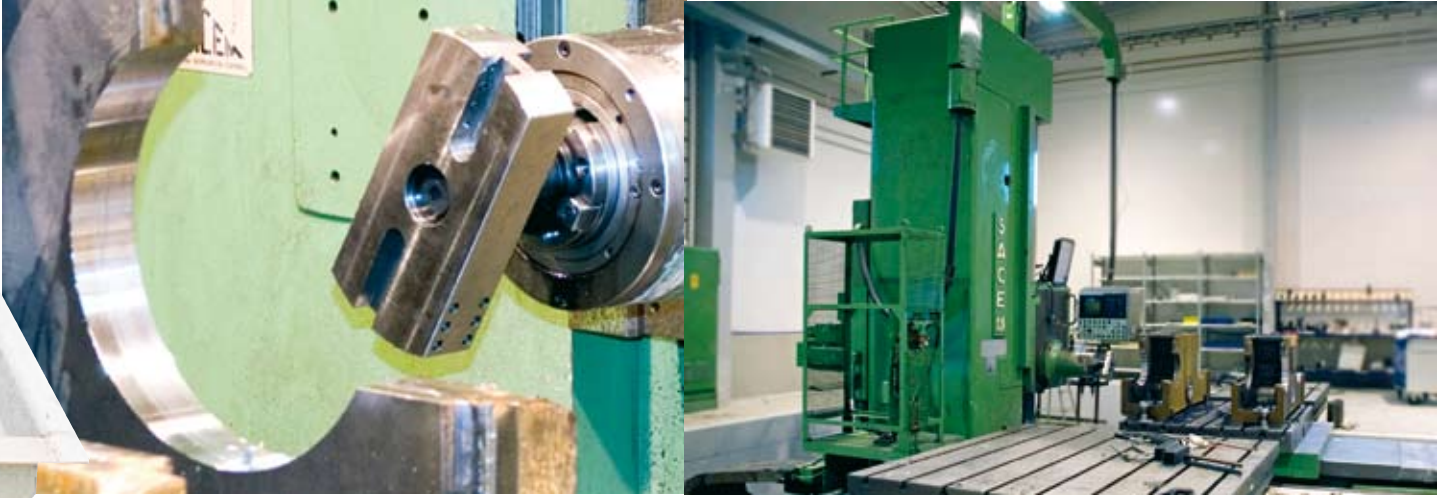
Kesmac Oy tunnetaan erilaisten kuljettimien ja materiaalin-
käsittelylinjojen valmistajana. Tyypillisimpiä kuljettimia ovat
hakeruuvit, purkausruuvit ja kolakuljettimet. Erilaisia hih-
na-, ketju- ja ruuvikuljettimia valmistetaan teollisuuslai-
toksille, joissa siirretään irtomateriaaleja tai eriytetään
niitä toisistaan.



Ruuvikuljetin, halkaisija 1300 mm.

***"Omat tuotteemme liittyvät teknologiaan,
jossa materiaaleja kuljetetaan ja eriytetään
toisistaan."***





KESMAC Vedenpuhdistus- ja pH-säätösäiliö

Kesmac Oy:n valmistama Vedenpuhdistus- ja pH-säätösäiliö on suunniteltu vedenkäsittelylaitosten sekä sellu- ja paperiteollisuuden käyttöön, joskin säiliöt soveltuvat mihin tahansa käyttötärpeeseen, jossa tarvitaan kiintoaineiden erottamista nesteistä. Säiliön suuttimista muodostuva pohjarakenne päästää lävitseen veden puhdistettuna ja tarvittaessa pH-säädettynä tai kloorattuna. Suuttimien yläpuolisiin kalkkirouhe- ja hiekkakerrostumiin sekä pinnalle kertyneet kiintoaineet ja epäpuhtaudet poistetaan vastavirtahuuhtelulla, joka voidaan tarvittaessa automatisoida.

KESMAC Hiekanerotin

Kesmac Oy:n kehittämä Hiekanerotin eriyttää tehokkaasti nesteen hiekasta tai muusta sedimentistä. Laite soveltuu vedenkäsittelylaitosten, jätevesilaitosten sekä prosessiteollisuuden käyttöön. Rakente on ruostumatonta ja tarvittaessa haponkestävää terästä ja se on optimoitu turbulenssia ja haitallisia virtauksia ehkäiseväksi. Tuloyhde on varustettu virtausvaimentimella ja poistoyhde sihdillä ja patokynnyksellä. KESMAC Hiekanerotinta valmistetaan myös suljettuna rakenteena.

KESMAC Kiilalankaseula

Kiilalankaseulan toiminta perustuu erikoisrakenteiseen kiilalankapintaan, joka imee veden seulan pinnalta, jolloin kiintoaineet vaeltavat seulan alaosaan poistettavaksi esimerkiksi jätekonttiin tai kuljettimelle. Ruostumattomasta ja tarvittaessa haponkestävästä teräksestä valmistettu laite on edullinen käyttö- ja huoltokuluiltaan. Laite lisää puhdistuskapasiteettia ja hapetus-tehoa vedenkäsittelylaitoksissa. KESMAC Kiilalankaseula soveltuu myös prosessiteollisuuden tarpeisiin eri aineisoiden erotte-lussa, talteenotossa ja pesussa.

KESMAC

www.kesmac.fi



Tuotanto:
Kesmac Oy
Yrittäjätie 2
82500 Kitee

Kesmac Oy
Kesälahden teollisuusalue
Särkvaarantie 6
59800 Kesälahti

Toimisto:
Kesmac Oy
Särkvaarantie 6
59800 Kesälahti
Puhelin 0400 991 900
Faksi (013) 370 102
kesmac.laser@co.inet.fi
www.kesmac.fi

Myynti:
Eero Tiainen
0400 869 155